

De Brabandere investeert in eigen blikkenlijn

“De vraag naar blik is stijgend in de markt en bij een loonafvuller is het niet altijd optimaal qua kwaliteit en planning.” Aldus Yves Benoit van De Brabandere over de reden waarom de brouwerij in Bavikhove vorig jaar een eigen blikkenlijn in gebruik nam.

Brouwerij De Brabandere in Bavikhove installeerde op 1 juli vorig jaar een nieuwe afvullijn voor blikjes die een maand later operationeel was. De populariteit van blik als bierverpakking neemt immers fors toe. Iets wat automation-maintenance en facility manager Yves Benoit van De Brabandere maar al te goed snapt. “Blik is tenslotte de beste verpakking voor bier. Blik laat geen licht door, levert geen koolzuurverlies op en is als aluminium de best gerecycleerde one-way verpakking (ALU). Als het goed is afgevuld, zonder zuurstofopname, is het kwalitatief zeker de beste verpakking voor bier. Voordeel is

ook dat de moderne secundaire verpakkingen volledig in karton kunnen. Want hoe minder plastic, hoe beter. Consumenten rechtstreeks uit blik is in België nog taboe maar daar komt zeker verandering in. Marketing moet deze mind-set veranderen.

“Onze investering in een eigen bliklijn was een close call. Gelukkig is de beslissing vóór COVID-19 gevallen anders was ze er wellicht nooit gekomen.” Tot de biersoorten die De Brabandere afvult behoren niet alleen pils, maar zeker ook premiummerken. Op dit moment worden onder meer Kwaremont 0.3, BSP, BSW en RED in blik afgevuld.



De Brabandere investeerde in een eigen blikkenlijn vanwege de toegenomen populariteit van bier in blik.



Yves Benoit, automation-maintenance en facility manager van De Brabandere.

Hoge automatiseringsgraad

Op de nieuwe Krones-lijn kunnen 12.000 tot 16.000 blikjes per uur worden afgevuld, die variëren van 25 cl en 33 cl tot 50 cl. De lijn is op ‘groei’ gekocht, vertelt Benoit. “We hebben gekozen voor maximale automatisatie, heel veel machines zijn hierdoor overgedimensioneerd, terwijl ze maar door twee operatoren bediend hoeft te worden.” De complete lijn bestaat uit de volgende onderdelen: een afschuiver voor nieuwe blikken, rinser, vuller, sluiters (met semi-auto-dekse-laanvoer), vulhoogtecontrole, keerder, tunnelpasteur, droogblaastunnel, vulhoogtecontrole, codeermachine (Videojet via Getra), codeercontrole (Krones Checkmat Puls X-ray en camera voor codeercontrole), keerder

en droogblaastunnel. Daarna volgt een verpakkingsmachine om wrap-around karton (per 4, per 6, per 12 en per 24, Krones Variopac) aan te brengen, multipack-codeermachine (Anser via Getra) en een palletiseerder. Voor de eindverpakking wordt een offline pallet-wikkelaar (Spinny, Coeman-branded) gebruikt die ook voor de one-way vaten wordt ingezet.

Deels nieuwbouw

De nieuwe blikkenafvullijn neemt 800 vierkante meter vloeroppervlak in beslag, met daarboven op een verdieping van 90 vierkante meter. “Dat is héél compact, minder dan 1000 vierkante meter”, constateert Benoit. Een flessenlijn neemt al snel vijf keer zoveel plaats in beslag. Om de nieuwe blikkenlijn te kunnen plaatsen, moest er deels nieuwbouw worden ge-

Aandeel bier in blik in België inmiddels 30 procent |

pleegd en kon deels een locatie worden gebruikt waar de oude flessenlijn stond." Naast de lijn zelf, die De Brabandere bij Kroes aanschafte, zorgden de leveranciers Getra en Coeman voor de randapparatuur. De film, trays, dozen voor de omverpakkingen betreft de brouwerij bij Smurfit Kappa, de folie voor de palletwikkelaar bij Coeman. Met al deze partijen doet De Brabandere al jarenlang zaken.

Vier soorten verpakkingen

Benoit becijfert dat de totale bierproductie van De Brabandere in normale omstandigheden de 200.000 hectoliter in 2020 had overschreden, met als doelstelling voor dit jaar 250.000

hectoliter plus. "Gezien COVID-19 zal dat de doelstelling voor volgend jaar zijn." Benoit vindt het door COVID en alle gevolgen voor de horeca en events moeilijk in te schatten hoe groot het aandeel van bier in blik op het totaal zal worden. "Het zal beginnen met enkele procenten, maar we hopen dat

dit tot 30 procent en zelf meer kan worden. Als het om export gaat, verwacht ik zelfs meer dan de helft."

In totaal beschikt het in Bavikhove over vier verpakkingslijnen voor de diverse verpakkingssoorten. Naast de blikkenlijn zijn dat de flessenlijn (met retourglas en een capaciteit van

35.000 flessen per uur), een volautomatische vatenlijn met palletiseerrobot vatenlijn (ook op basis van retourvaten met een capaciteit van 320 vaten per uur) en een one-way vatenlijn (key-kegs) met ongeveer 100 vaten per uur.

Tekst: Erik Kruisselbrink

Foto's: De Brabandere



De blikjes gaan in een multipack van karton.



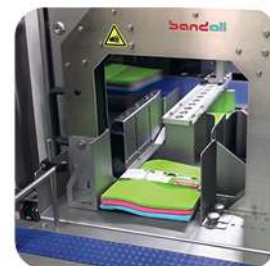
Na het omverpakken vervolgen de dozen hun weg richting codeermachine en palletiseerder.

bandall®
THE STANDARD IN BANDING

MORE THAN
30 YEARS

Volautomatisch en duurzaam banderolleren

- › Vraag naar de Eco.Band®; 100 % recyclebare banderollen met gepositioneerde Eco.seal.
- › Slimme stapel- en bundeltechnieken met dunne banderol leiden tot efficiënte orderpicking
- › Variabele data worden tijdens het banderolleren geprint



Branding
by Banding

T +31 (0)348 431520 E info@bandall.com I bandall.com >

