

Vandersanden is efficiënt in eindverpakken

Toen baksteenprocent Vandersanden ruim twee jaar geleden besliste om in Lanklaar een nieuwe productiehal te bouwen, werd tevens besloten om te investeren in een volledig nieuwe verpakingslijn. Deze omvat zowel een omsnoeringsinstallatie als een volautomatische wikkelaar, om plaats te sparen en het verpakingsproces te optimaliseren. Deze is nu een jaar in gebruik.



Bij Vandersanden kunnen pallets omsnoerd en/of omwikkeld worden.

Met ruim 750 medewerkers, 14 vestigingen waarvan 10 productielocaties (3 in België, 5 in Nederland en 2 in Duitsland) en een jaarlijkse productie van meer dan 550 miljoen bakstenen, is Vandersanden het grootste baksteen producerende familiebedrijf in België. Vandersanden investeert voortdurend in duurzaamheid, innovatie en digitalisering. Ook de verpakking speelt hier

een belangrijke rol. De producten van Vandersanden worden immers naar vele landen geëxporteerd.

Per klant verschillend

Paul Meynen - Hoofd Koer, E board en paneelafdeling van Vandersanden in Lanklaar legt uit waarom gekozen werd om het omwikkelen en omsnoeren in één lijn te combineren. “Op vraag van de klant wordt

er omsnoerd en/of omwikkeld. Momenteel is alles wat naar de UK gaat omsnoerd en wat naar verre landen gaat, bijvoorbeeld Rusland, gewikkeld. Dit is veelal ingegeven door wet- en regelgeving. In de UK wordt omsnoeren als eis gesteld om te mogen verscheppen.”

Vandersanden koos voor Getra als leverancier, dat een omsnoeringsinstallatie van Titan en een volautomatische Revolution draaiarmwikkelaar installeerde.

“De korte cyclustijd was het belangrijkste criterium voor de investering”, zo vervolgt Meynen, “en uiteraard moest de combinatie binden en wikkelen van één leverancier komen. Omdat heel het project op een relatief korte termijn operationeel moest zijn, was een snelle lever- en installatietijd ook een belangrijke vereiste. De offerte van Getra voldeed volledig aan ons lastenboek en ook de leveringstermijn viel binnen het door ons gestelde timeframe. Bovendien hadden we eerder al positieve ervaringen met Getra, wat onze keuze definitief bepaald heeft.”

Ondertussen heeft Vandersanden in Lanklaar ook nog een omsnoeringsmachine geplaatst op de lijn in productie. “Zo dienen we de pakken maar één keer op te nemen en kunnen we ze onmiddellijk stockeren”, aldus Meynen. “Voorheen was dat een extra handeling. Sorteringen waarvan we op voorhand weten dat die bestemd zijn voor een land waar omsnoering de eis is, kunnen dan onmiddellijk op de juiste wijze worden verpakt.”

Er wordt daarbij omsnoerd met een groene PET-band van 16mm breed van Getra.

Milieuvriendelijke verpakkingen

Los van deze investeringen is Vandersanden überhaupt

ZetesAtlas

Serialisatie en traceerbaarheid in uw productielijn



- ▶ Krijg volledige controle op uw productielijn
- ▶ Data-integriteit d.m.v centraal management & integratie doorheen het logistieke proces
- ▶ Real-time process visibiliteit
- ▶ Markering, labeling, serialisatie & aggregatie
- ▶ Superviserende controle, rapporten, KPI's



agility
visibility
traceability



Meer info op
www.zetes.com

Historie Vandersanden

De geschiedenis van Vandersanden gaat terug tot in 1925. Jaak Vandersanden richt een kleine steenbakkerij op met een veldoven en een veldpers. Het drogen van de stenen gebeurt onder afdakjes. Zijn zoon Constant bouwde het bedrijf na de Tweede Wereldoorlog uit tot een toonaangevend bedrijf in België, door overnames, capaciteitsvergroting en modernisering. Onder leiding van de derde generatie manifesteerde Vandersanden zich als internationale speler met activiteiten in bijna heel Europa en ver daarbuiten.



Doordat de Titan omsnoerkop bovenaan staat, kan deze de hoogteverschillen van de palletten moeiteloos aan.



Het bandkanaal met de vele kleine stabiele klappetten zorgt ervoor dat de omsnoeringskop overal kan stoppen.



Het motorisch gestuurd voorreksysteem van de armwikkelaar en de palletlift zorgen voor een zeer stabiele verpakking.

continu bezig met het verbeteren van de functionaliteit, duurzaamheid en eenvormigheid van haar verpakkingen. Die ambitie wordt vanuit de werkgroep 'verpakkingen' vorm en inhoud geven, aldus Nathali Donatz, group marketing director van Vandersanden. "Er lopen nu twee concrete initiatieven om zowel de hoezen die gebruikt worden voor het verpakken van onze stenen als ook de pallets waarop ze gestapeld zijn, verder te verduurzamen. Onze fabriek in Tolkamer (NL) is de eerste waar we met trots kunnen zeggen dat sinds 2020 alle verpakkingen minstens 30 procent gerecycleerd plastic bevatten. Na een positief pilootproject in de fabriek in Spouwen zal ook hier in 2021 de volledige omslag naar min-

stens 30 procent gerecycleerd materiaal uitgerold worden. En vrij recent hebben we samen met onze partners/leveranciers testen gedaan met 50 procent en zelfs 80 procent recyclage. Samen met deze partners hebben we nu bepaald dat tegen het eind van het jaar op al onze productielocaties in België, Nederland en Duitsland alle plastic hoezen tenminste 30 procent gerecycleerd plastic dienen te bevatten en op sommige locaties zelfs 50 tot 80 procent. Tevens onderzoeken we momenteel de mogelijkheden en uitrol van het gebruiken van 'herbruikbare' (statiegeld) pallets en streven we ernaar om dit initiatief dit jaar in een aantal landen te introduceren en uit te rollen."

Tekst: Erik Kruisselbrink mmv. Getra en Vandersanden / Foto's: Getra