

Schubert stelt duurzame toekomst centraal bij innovaties

■ TEKST: ERIK KRUISSELBRINK - FOTO'S: GERHARD SCHUBERT ■

De Duitse fabrikant van verpakkingsmachines Gerhard Schubert pakt flink uit op Interpack. Dat varieert van een nieuw types cobots voor de snelle aanvoer van verschillende onderdelen van een verpakking op een lijn tot een uiterst compacte afvulmachine voor cosmetische producten. Maar Schubert komt ook met een volledig nieuw, efficiënt en grondstofbesparend toevoersysteem voor planovellen karton. Plus een conceptmodel van een nieuwe generatie machines in combinatie met een geheel nieuw type transportsysteem.

Een hoger niveau van automatisering, flexibiliteit en efficiëntie: dat zijn volgens Schubert de belangrijkste kenmerken van een nieuw concept machinemodel en transportsysteem die zij op Interpack toont. De beurspresentatie van Schubert op Interpack staat in het teken van de toekomstvisie op de ontwikkeling van duurzame verpakkingsoplossingen voor de wereld van morgen. De innovatieve technologieën worden aangevuld met nieuwe diensten rond de duurzamere verpakkingsoplossingen.



De AI-ondersteunde programmering en beeldverwerking van de cobot tog. 519 helpt operators snel een formaatwissel uit te voeren.

Onlosmakelijk daarmee verbonden is het duurzaamheidsprogramma Mission Blue, waarvan de gedefinieerde doelstellingen geleidelijk aan in concrete maatregelen worden omgezet - niet alleen in het bedrijf zelf, maar ook in de advisering en dienstverlening aan Schubert-klanten.

MISSION BLUE

De diensten uit het programma Mission Blue omvatten het nieuwe vijfpuntenprogramma Packaging Perspectives: gebundelde Schubert-knowhow, verpakkingsontwikkeling, testfaciliteiten in het technisch centrum en het laboratorium, en adviesdiensten om voor elke klant de optimale mix aan te bieden van materiaal, verpakking en machine. De experts van Packaging Perspectives kunnen eventueel ondersteuning bieden bij de overstap naar duurzamere verpakkingen, bijvoorbeeld met lijmfreie doosalternatieven of milieuvriendelijkere buisfolies. Schubert Service zal ook op Interpack aanwezig zijn om het nieuwe klantenportaal te presenteren en zijn digitale CARE-services voor gegevensanalyse en procesoptimalisatie toe te lichten. Schubert Packaging Systems is met haar drie divisies Pharma, Schubert Consulting en Turnkey solutions vertegenwoordigd op de beursstand. Daarnaast presenteert dochteronderneming Schubert Additive Solutions het thema PARTBOX en 3D printen op een eigen stand in hal 18, stand G09.

COBOT TOG. 519

Meest opvallend op de Schubert stand op machinegebied zijn de nieuwe Schubert cobots tog. 519, die voor het eerst op een beurs worden gepresenteerd. Twee van hen nemen de toevoer van verschillende verpakkingscomponenten op een nieuw type afvulmachine voor cosmetica voor hun rekening. Een aparte cobot verwerkt ook repen, chipszakken of sterk reflecterende pouches en demonstreert op deze wijze wat de voordelen zijn van zijn unieke AI. Met de tog. 519 breidt Schubert de automatisering van het verpakkingsproces uit tot buiten de verpakkingslijn. De mobiele, vrijstaande of optioneel in een behuizing geplaatste robots zijn namelijk geschikt om lichte producten door middel van pick-and-place uit een samengesteld aanbod wanorde te halen en deze met maximaal 90 cycli te verwerken. De AI-ondersteunde programmering en beeldverwerking is zo opgelost dat klanten snel zelf een formaatwissel kunnen



Schubert toont ook een nieuwe compacte lijn voor cosmeticafabrikant Börlind.



Met een flowpacker met flexibele dwarssealing kunnen verschillende recycleerbare folies op dezelfde lijn worden gebruikt.

uitvoeren zonder enig programmeerwerk: in principe hoeft het nieuwe product alleen maar aan de cobot te worden voorgehouden.

COMPACTE COSMETICALIJN

Een compactere lijn bespaart grondstoffen en maakt de CO₂-voetafdruk kleiner, zowel tijdens de fabricage als later in de productie. Hoe compact een afvulproces kan zijn, bewijst Schubert met een nieuw ontworpen lijn voor de cosmeticafabrikant Börlind. In een beperkte ruimte van twee bij vier meter worden vloeibare cosmetica naar keuze afgevuld in glazen flessen met pompjes of glazen potten met schroefdeksels, vervolgens afgesloten, gewogen, verzegeld en getest. Volautomatisch brengen twee Schubert cobots de afzonderlijke verpakingscomponenten voorzichtig door middel

van pick-and-place naar de machine. Met een nieuw ontwikkeld transportsysteem dat ook geschikt is voor toepassingen met vloeistoffen zoals parfum, worden de verpakingsmaterialen vervolgens op uiterst ruimtebesparende wijze naar twee afwisselend werkende vulstations getransporteerd. Het beeldverwerkingssysteem van Schubert zorgt voor de kwaliteitscontroles, waaronder glasbreukcontroles op de rand van de glazen potten. Snelle insteltijden voor de verschillende formaten en 3D geprinte formaatdelen zorgen voor nog meer flexibiliteit. Het modulaire machineconcept is geschikt om verdere processtappen rechtstreeks aan de afvullijn te koppelen. Zo kunnen bijvoorbeeld etikettering en eindverpakking in de lijn worden geïntegreerd.

TOEVOER PER PALLET

Met de nieuwe Schubert TLM Comfort Feeder behoren onnodige stops om het magazijn voor planovellen bij te vullen tot het verleden. Schubert demonstreert dat op een lijn waarop repen worden verpakt. Het volstaat om een hele pallet met planovellen in de machine te plaatsen. Een F4-robot trekt de vellen vervolgens één voor één rechtstreeks uit de stapel en levert ze met een snelheid van 60 cycli per minuut aan het oprichtproces aan.

VERSCHILLENDE FOLIES

Afhankelijk van de consistentie en de ingrediënten hebben gebak en zoetwaren verpakkingen nodig met verschillende barrièrefuncties. Fabrikanten die snel willen wisselen tussen buisfolies met verschillende eigenschappen vinden in de Schubert flowpacker de juiste sealtechniek. Ze maakt het mogelijk zowel recycleerbare mono-kunststof folies als op papier gebaseerde buisfolies in één machine te verwerken. Schubert demonstreert dit op een lijn die een ultrasone eenheid voor lengtesealen koppelt aan een flexibele dwarssealeenheid. Het dwarssealen gebeurt in dit geval ofwel met een box-motion eenheid met ultrageluid of met hitte via roterende sealbalken. ■